

Технические характеристики



Стандартные круглые отводы изготавливаются с углами поворота 90, 60, 45, 30 и 15°. Радиус поворота R в стандартном отводе равен его диаметру D.

Примечание

Для D 100–315 A=40 мм,
для D 355–800 A=60 мм,
для D 900 и выше A=100 мм.

Отводы изготавливаются:
30–15° — из 2 сегментов,
60–45° — из 3 сегментов,
90° — из 4 сегментов.

Возможно изготовление отводов по специальному заказу любого исполнения.

D, мм	S, м²					t, мм
	$\alpha = 90^\circ$	$\alpha = 60^\circ$	$\alpha = 45^\circ$	$\alpha = 30^\circ$	$\alpha = 15^\circ$	
100	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,55
125	0,13	0,09	0,08	0,07	0,05	
140	0,14	0,11	0,09	0,08	0,06	
160	0,19	0,14	0,12	0,09	0,07	
180	0,22	0,17	0,14	0,11	0,08	
200	0,28	0,20	0,17	0,13	0,10	
225	0,33	0,24	0,20	0,16	0,11	
250	0,43	0,29	0,26	0,18	0,13	
280	0,53	0,35	0,31	0,22	0,15	
315	0,67	0,43	0,39	0,27	0,18	
355	0,82	0,54	0,48	0,32	0,22	0,7
400	1,04	0,66	0,61	0,40	0,26	
450	1,32	0,82	0,76	0,48	0,31	
500	1,59	1,00	0,91	0,58	0,36	
560	1,95	1,23	1,10	0,70	0,44	
630	2,42	1,53	1,35	0,87	0,53	
710	3,00	1,92	1,67	1,07	0,64	
800	3,76	2,41	2,05	1,33	0,78	1,0
900	4,91	3,01	2,76	1,65	0,95	
1000	5,94	3,72	3,30	2,02	1,15	
1120	7,36	4,65	4,05	2,48	1,40	
1250	9,00	5,78	4,90	3,05	1,70	